

Резцы для токарных работ с механическим креплением сменной твердосплавной режущей пластины.

Применяются при точении, растачивании на токарных универсальных станках, токарных станках с ЧПУ, токарных «ОЦ», «ГПС».

Предназначены для выполнения различных токарных работ:

- наружное точение
- проточка торцев, выточек, фасок
- радиусные галтели
- обработка сквозных и глухих отверстий

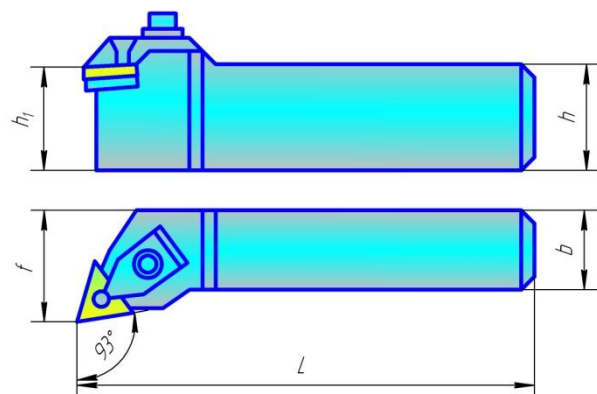
Резцы оснащены сменными твердосплавными режущими пластинами и опорными пластинами.

Применена система крепления пластины согласно ISO - P; S; ГОСТ 26613-85

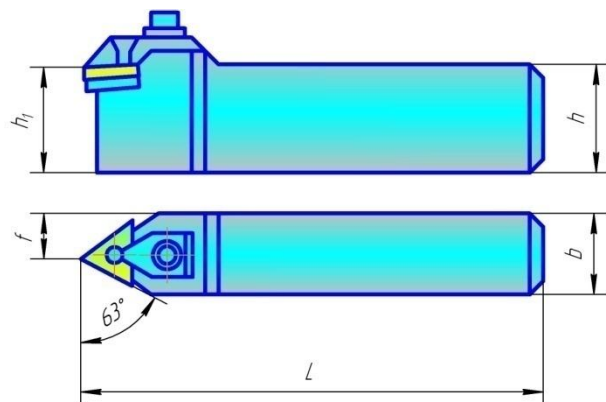
Резцы контурные

ТУ РБ 00223728.049-99

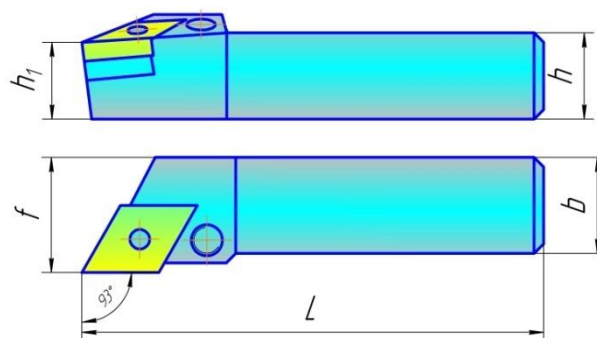
Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
K01.4931-04 MTJNR2020K16	K01.4931-05 MTJNL2020K16	20	20	25	125	01114-160308 TNUM-160308
-06 MTJNR2520M16	-07 MTJNL2520M16	25	25	32	150	01114-160408 TNUM-160408
-08 MTJNR2525M16	-09 MTJNL2525M16					01114-220408 TNUM-220408
-10 MTJNR2525M22	-11 MTJNL2525M22					01114-160408 TNUM-160408
-12 MTJNR3225P16	-13 MTJNL3225P16	32	32	40	170	01114-220408 TNUM-220408
-14 MTJNR3225P22	-15 MTJNL3225P22					01114-270612 TNUM-270612
-16 MTJNR3232P22	-17 MTJNL3232P22					
-18 MTJNR3232P27	-19 MTJNL3232P27					



Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
K01.4932.000-04 MTNNR2020K16	K01.4932.000-05 MTNNL2020K16	20	20	10	125	01114-160308 TNUM-160308
-06 MTNNR2520M22	-07 MTNNL2520M22	25	25	12,5	150	01114-160408 TNUM-160408
-08 MTNNR2525M16	-09 MTNNL2525M16					01114-220408 TNUM-220408
-10 MTNNR2525M22	-11 MTNNL2525M22					01114-160408 TNUM-160408
-12 MTNNR3225P16	-13 MTNNL3225P16	32	32	16	170	01114-220408 TNUM-220408
-14 MTNNR3225P22	-15 MTNNL3225P22					01114-270612 TNUM-270612
-16 MTNNR3232P22	-17 MTNNL3232P22					
-18 MTNNR3232P27	-19 MTNNL3232P27					



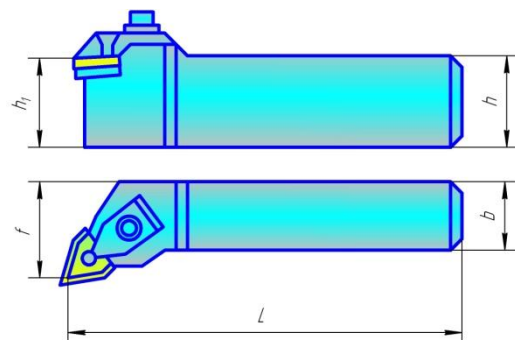
Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
<u>K01.4976.000</u> <u>PDJNR2020K15</u>	<u>K01.4976.000-01</u> <u>PDJNL2020K15</u>	20	20	25	125	13124-150608 DNMM-150608
<u>-02</u> <u>PDJNR2525M15</u>	<u>-03</u> <u>PDJNL2525M15</u>	25	25	32	150	
<u>-04</u> <u>PDJNR3225P15</u>	<u>-05</u> <u>PDJNL3225P15</u>	32			170	
<u>-06</u> <u>PDJNR3232P15</u>	<u>-07</u> <u>PDJNL3232P15</u>		32	40		



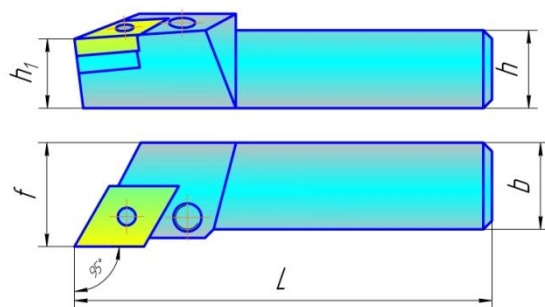
Марка твердого сплава, количество режущих пластин и фирма изготовителя режущих пластин оговариваются при заказе.

Резцы контурные ГОСТ 26613-85

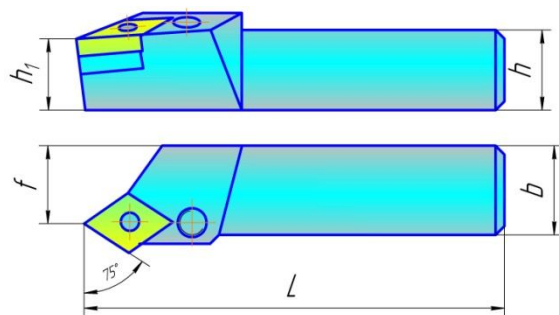
Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
K01.4933.000-04 MWLNR2020K06	K01.4933.000-05 MWLNL2020K06	20	20	25	125	02114-060308 WNUM-060308
-06 MWLNR2020K08	-07 MWLNL2020K08					02114-080408 WNUM-080408
-08 MWLNR2520M08	-09 MWLNL2520M08	25	25	32	50	
-10 MWLNR2525M08	-11 MWLNL2525M08					02114-080408 WNUM-080408
-12 MWLNR2525M10	-13 MWLNL2525M10	32	32	40	170	
-14 MWLNR3225P08	-15 MWLNL3225P08					02114-120612 WNUM-120612
-16 MWLNR3225P10	-17 MWLNL3225P10					02114-080408 WNUM-080408
-18 MWLNR3232P10	-19 MWLNL3232P10					02114-080408 WNUM-080408
-20 MWLNR3232R12	-21 MWLNL3232R12	25	25	32		02114-120612 WNUM-120612
-30 MWLNR2525P08	-31 MWLNL2525P08					02114-080408 WNUM-080408



Обозначение		$h=h_1$	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
K01.4977.000 PCLNR2020K12	K01.4977.000-01 PCLNL2020K12	20	20	25	125	05114-120408 CNUM-120408
-02 PCLNR2525M12	-03 PCLNL2525M12	25	25	32	150	
-04 PCLNR3225P12	-05 PCLNL3225P12	32	32	40	170	05114-190612 CNUM-190612
-06 PCLNR3232P19	-07 PCLNL3232P19					



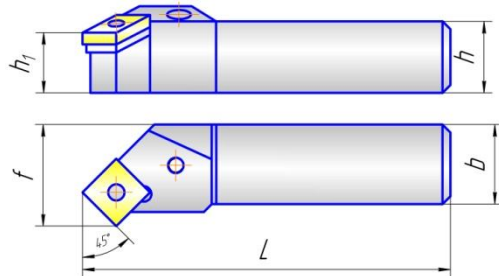
Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие	
правый	левый						
2109-4008-04 PSBNR2525M12	2109-4008-05 PSBNL2525M12	25	25	22	150	03124-120408 SNMM-120408	
-06 PSBNR3225P12	-07 PSBNL3225P12	32			170		
-08 PSBNR2525M15	-09 PSBNL2525M15	25			150	03124-150412 SNMM-150412	
-10 PSBNR3225P15	-11 PSBNL3225P15	32			170		
-12 PSBNR3232P15	-13 PSBNL3232P15		32	27			03124-190612 SNMM-190612
-14 PSBNR3232P19	-15 PSBNL3232P19						



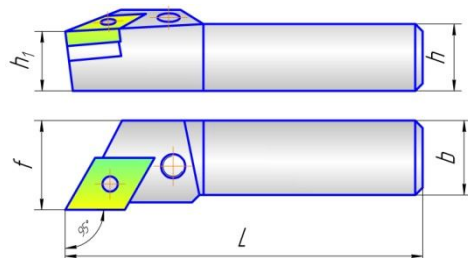
Марка твердого сплава, количество режущих пластин и фирма изготовителя режущих пластин оговариваются при заказе.

Резцы проходные ГОСТ 26613-85

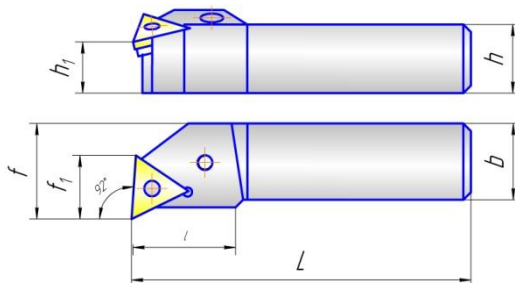
Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
2102-4036 PSSNR2525M12	2102-4036-01 PSSNL2525M12	25	25	32	158,3	03123-120412 SNMA-120412
-02 PSSNR3225P15	-03 PSSNL3225P15	32			180,2	03124-150612 SNMM-150612



Обозначение		h=h ₁	b	f	L	Пластины режущие
правый	левый					
2102-4035 PCLNR2525M16	2102-4035-01 PCLNL2525M16	25	25	32	150	05124-160412 CNMM-160412
-02 PCLNR3225P16	-03 PCLNL3225P16	32			170	



Обозначение		h=h ₁	b	f	f ₁	l	L	Пластины режущие
правый	левый							
2109-4009 PTFNR2525M16	2109-4009-01 PTFNL2525M16	25	25	32	17,4	20,2	150	01124-160408 TNMM-160408
-02 PTFNR2525M22	-03 PTFNL2525M22				24,4	25,2		01124-220408 TNMM-220408
-04 PTFNR3225P22	-05 PTFNL3225P22	32					170	



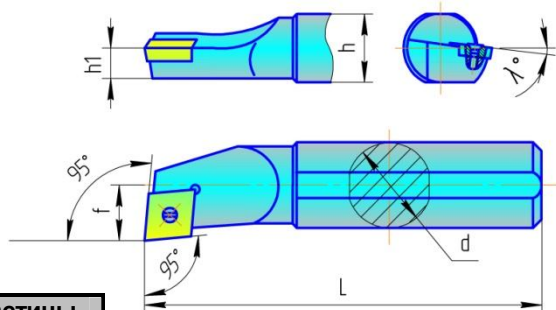
Марка твердого сплава, количество режущих пластин и фирма изготовителя режущих пластин оговариваются при заказе.

Резцы расточные* ГОСТ 26613-85

Предназначены для растачивания сквозных и глухих отверстий на станках расточной группы.

Для глухих отверстий

Обозначение		d	h	h ₁	f	L	λ	Пластины режущие
правый	левый							
2140-4059 S20Q_SCLCR09		20	19	9	13	180	8	05229-09T308 CCMT-09T308
2140-4061-00 S25T_SCLCR12	2140-4061-01 S25T_SCLCL12	25	23	11,5	17	300	6	05229-120408 CCMT-120408
2140-4061-02 S32U_SCLCR12	2140-4061-03 S32U_SCLCL12	32	30	15	22	350	10	



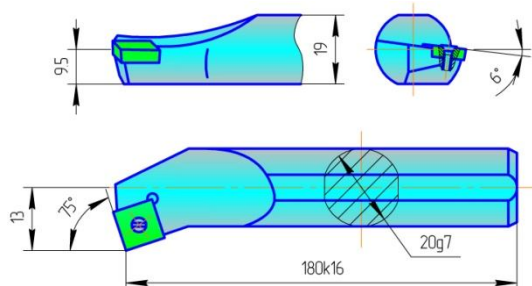
Для сквозных отверстий

Обозначение
2140-4060
S20Q_SSKCR

Пластина режущая
03229-09T308
SCMT-09T308

Марка твердого сплава, количество режущих пластин и фирма изготовителя режущих пластин оговариваются при заказе.

* Поставляется по спецзаказу

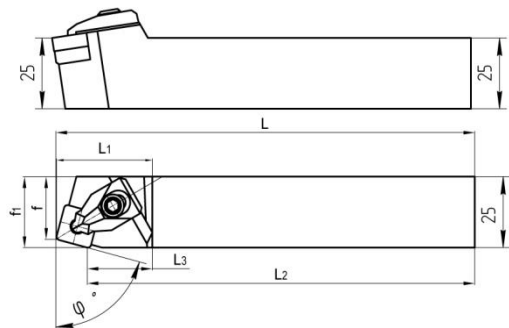


Новая гамма резцов сборных с механическим креплением сменных многогранных неперетачиваемых твердосплавных пластин (МНП) изготовленных в кооперации и с применением высококачественных комплектующих и пластин фирмы «TaeguTec» Южная Корея.

Инструмент обеспечивает:

- значительное повышение производительности труда, повышение скоростей резания за счет применения прижимов повышенной жесткости, оптимальной геометрии режущих пластин;
- повышение точности обработки;
- значительное уменьшение затрат при эксплуатации.

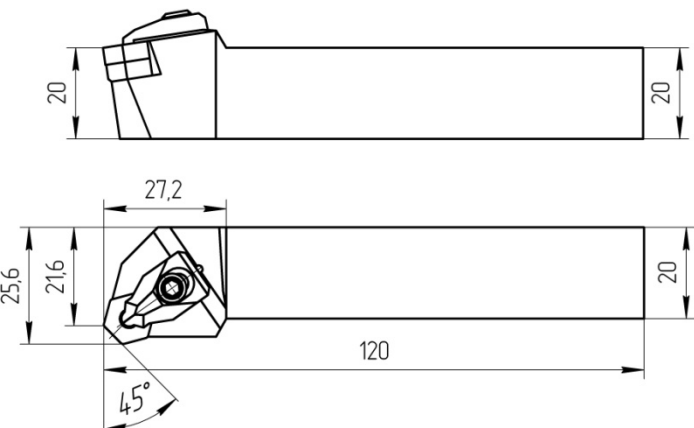
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ С МНП С ПРИЖИМОМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ



Обозначение	Условное обозначение	λ°	γ°	ϕ°	Размеры, мм						Масса, кг
					f	f ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	
2102-4044	TSBNR 2525M12	-6	-6	75	22	-	150	34,3	-	-	0,8
-01	TSBNL 2525M12	-6	-6	75	22	-	150	34,3	-	-	0,8
-02	TSSNR 2525M12	0	-8	45	23,7	32	158,3	-	150	27,5	0,9
-03	TSSNL 2525M12	0	-8	45	23,7	32	158,3	-	150	27,5	0,9

Режущая пластина - **SNMG 120408 MC TT3500**

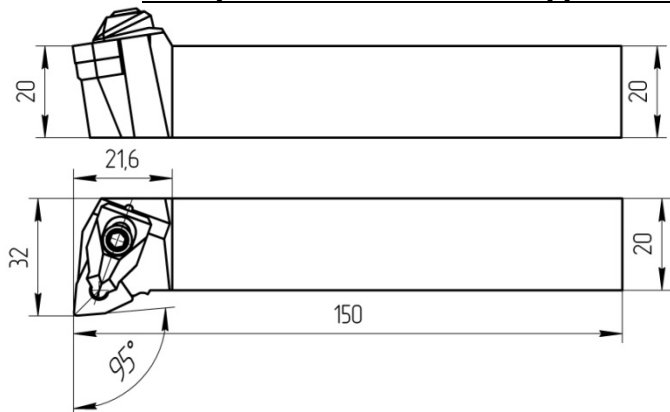
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ С МНП С ПРИЖИМОМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ



Обозначение	Условное обозначение	Масса, кг
2102-4045	THSNR 2525M05	0,9
-01	THSNL 2525M05	0,9

Режущая пластина - **HNMG 050408 GU TT3500**

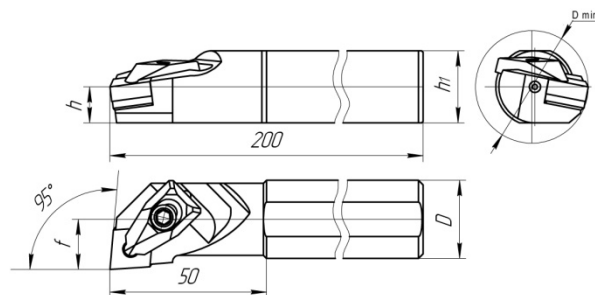
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ С МНП С ПРИЖИМОМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ



Обозначение	Условное обозначение	Масса, кг
2102-4046	TWSNR 2525M08	0,9
-01	TWSNL 2525M08	0,9

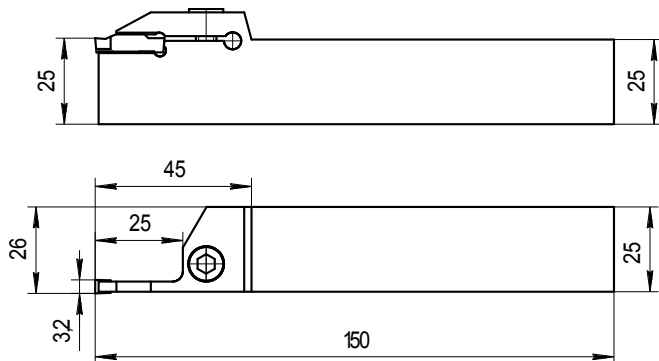
Режущая пластина - **WNMG 080408 WT TT3500**

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С МНП С ПРИЖИМОМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ



Обозначение	Условное обозначение	$\lambda,^{\circ}$	$\gamma,^{\circ}$	Размеры, мм					Масса, кг
				h	h ₁	D _{min}	D	f	
2102-4047	S25R-TCLNR12	-11	-6	11,5±0,25	23	36	25g7	17	0,95
-01	S25R-TCLNL12			15±0,25	30	40	32g7	22	1,35
-02	S32R-TCLNR12								
-03	S32R-TCLNL12								

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ СБОРНЫЕ С МНП ДЛЯ НАРУЖНОГО ФАСОННОГО ТОЧЕНИЯ, НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК, ГЛУБОКОГО ОТРЕЗАНИЯ С БОЛЬШИМ ВЫЛЕТОМ

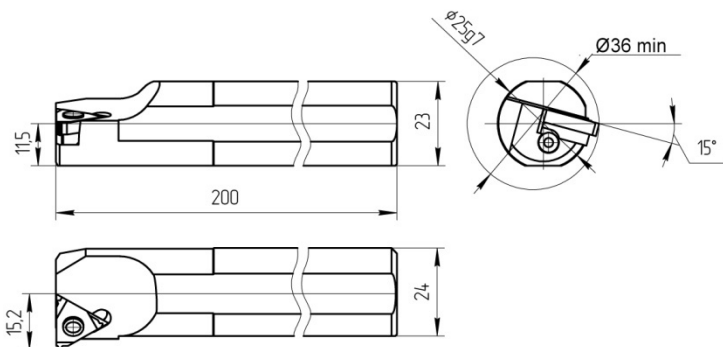


Обозначение	Условное обозначение	Масса, кг
2130-4018	CLCBR 2525M4	0,8
-01	CLCBL 2525M4	0,8

Режущая пластина – **TSC 4 TT7220**

Возможно по специальному заказу изготовления резцов с другим типоразмером режущей пластины. W=2;3;4;5;6, а также для внутреннего точения, нарезания канавок, контурной обработки.

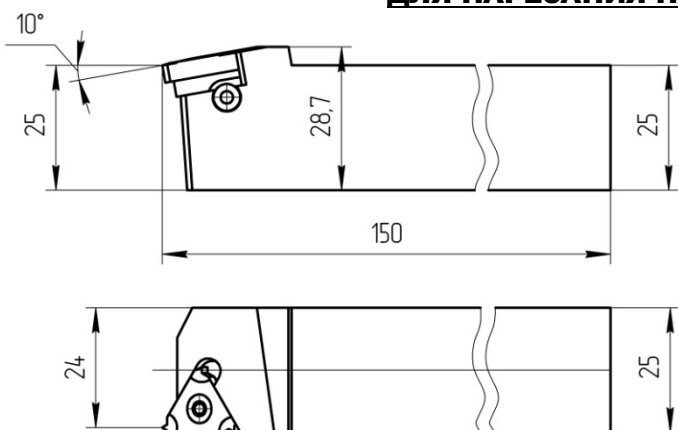
**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ С МНП
ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННИХ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ**



Обозначение	Условное обозначение	Масса, кг
2129-4011	SIR 0025 R16	0,7
-01	SIL 0025 R16	0,7

Режущая пластина – **16IL 1.50 ISO TT7010**

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ С МНП
ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНЫХ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ**



Обозначение	Условное обозначение	Масса, кг
2129-4010	SER 2525 M16	0,7
-01	SEL 2525 M16	0,7

Режущая пластина – **16EL 1.50 ISO TT7010**

Возможно по специальному заказу изготовления резцов с другим типоразмером режущей пластины.

Вставки резцовые*

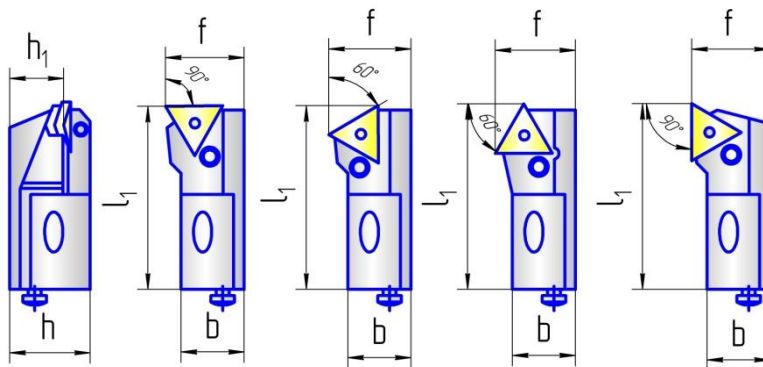
ТУ РБ 300207906.048-2003

Вставки резцовые для автоматических линий, токарных автоматов и агрегатных станков.

Предназначены для выполнения различных токарных работ:

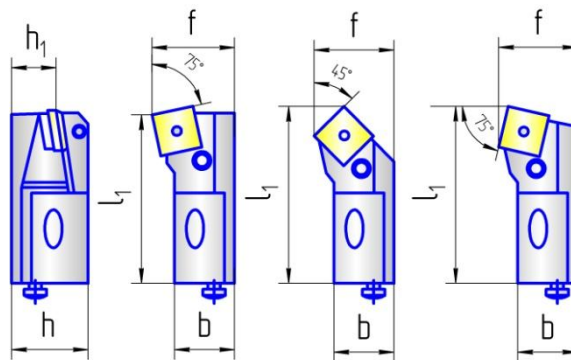
- расточных операций
- наружного точения
- подрезки торцев, снятия фасок

Наиболее целесообразно применение в многоинструментальных комбинированных наладках для выполнения одновременно нескольких переходов. Возможна успешная замена многолезвийного инструмента. В конструкции имеются элементы настройки положения режущей кромки пластины в осевом и радиальном направлении.



Угол	Обозначение		h	h ₁	b	l ₁	f	Пластины режущие
	правая	левая						
90°	A1.53.021 PTFNR16CA-16	A1.53.022 PTFNL16CA-16	26	16	20	55	25	01113-160408 TNUA-160408
	A1.53.031 PTFNR20CA-16	A1.53.032 PTFNL20CA-16	32	20		60		
	A1.53.041 PTFNR25CA-22	A1.53.042 PTFNL25CA-22	40	25	25	90	32	01113-220408 TNUA-220408
60°	A1.04.021 PTWNR16CA-16	A1.04.022 PTWNL16CA-16	26	16	20	52,3	25	01113-160408 TNUA-160408
	A1.04.031 PTWNR20CA-16	A1.04.032 PTWNL20CA-16	32	20		57,3		
	A1.04.041 PTWNR25CA-22	A1.04.042 PTWNL25CA-22	40	25	25	87,0	32	01113-220408 TNUA-220408
60°	A1.55.021 PTTNR16CA-16	A1.55.022 PTTNL16CA-16	26	16	20	55	15	01113-160408 TNUA-160408
	A1.55.031 PTTNR20CA-16	A1.55.032 PTTNL20CA-16	32	20		60		
90°	A1.02.021 PTGNR16CA-16	A1.02.022 PTGNL16CA-16	26	16	20	55	25	01113-160408 TNUA-160408
	A1.02.031 PTGNR20CA-16	A1.02.032 PTGNL20CA-16	32	20		60		
	A1.02.041 PTGNR25CA-22	A1.02.042 PTGNL25CA-22	40	25	25	90	32	01113-220408 TNUA-220408

Угол	Обозначение		h	h ₁	b	l ₁	f	Пластины режущие
	правая	левая						
75°	A1.62.021 PSKNR16CA-12	A1.62.022 PSKNL16CA-12	26	16	20	55	25	03113-120408 SNUA-120408
	A1.62.031 PSKNR20CA-12	A1.62.032 PSKNL20CA-12	32	20	20	60		
	A1.62.041 PSKNR25CA-19	A1.62.042 PSKNL25CA-19	40	25	25	90	32	03113-190612 SNUA-190612
45°	A1.10.021 PSSNR16CA-12	A1.10.022 PSSNL16CA-12	26	16	20	53,3	25	03113-120408 SNUA-120408
	A1.10.031 PSSNR20CA-12	A1.10.032 PSSNL20CA-12	32	20		60,3		
	A1.10.041 PSSNR25CA-19	A1.10.042 PSSNL25CA-19	40	25	25	90	32	03113-190612 SNUA-190612
75°	A1.12.021 PSRNR16CA-12	A1.12.022 PSRNL16CA-12	26	16	20	55	29	03113-120408 SNUA-120408
	A1.12.031 PSRNR20CA-12	A1.12.032 PSRNL20CA-12	32	20		60		
	A1.12.041 PSRNR25CA-19	A1.12.042 PSRNL25CA-19	40	25	25	90	36,5	03113-190612 SNUA-190612

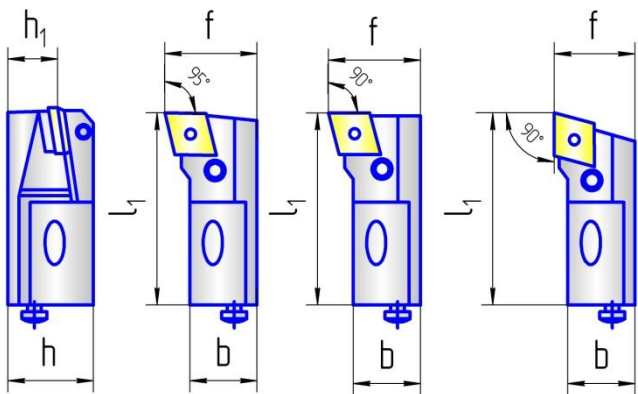


Марку твердого сплава указывать при заказе

* Поставляется по спецзаказу

Вставки резцовые*

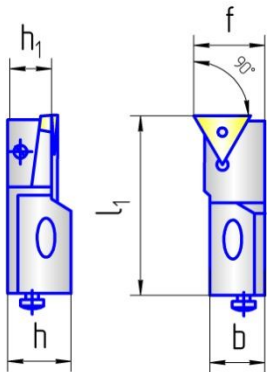
ТУ РБ 300207906.048-2003



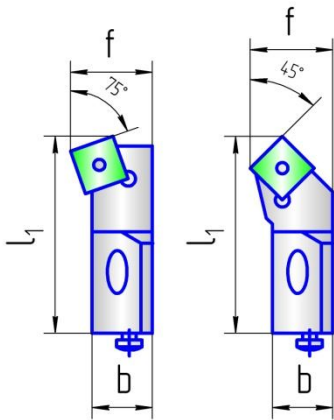
Угол		Обозначение		h	h ₁	b	l ₁	f	Пластины режущие
		правая	левая						
95°	2129-4008	PCLNR16CA-12	PCLNL16CA-12	25	16	20	55	25	05123-120408 CNMA-120408
		PCLNR25CA-19	PCLNL25CA-19	38	25	25	90	32	05123-190612 CNMA-190612
90°		A1.72.021 PCFNR16CA-12	A1.72.022 PCFNL16CA-12	26	16	20	55	25	05123-120408 CNMA-120408
		A1.72.031 PCFNR20CA-12	A1.53.032 PCFNL20CA-12	32	20		60		
		A1.72.041 PCFNR25CA-19	A1.72.042 PCFNL25CA-19	40	25	25	90	32	05123-190612 CNMA-190612
90°		A1.18.021 PCGNR16CA-12	A1.18.022 PCGNL16CA-12	26	16	20	55	25	05123-120408 CNMA-120408
		A1.18.031 PCGNR20CA-12	A1.18.032 PCGNL20CA-12	32	20		60		
		A1.18.041 PCGNR25CA-19	A1.18.042 PCGNL25CA-19	40	25	25	90	32	05123-190612 CNMA-190612

Чертеж 2192-4015

Угол		Обозначение		h	h ₁	b	l ₁	f	Пластины режущие
		правая	левая						
90°		STFCR12CA-16	STFCL12CA-16	20	12	15	47	20	01229-16T304 TCMT-16T304
		STFCR16CA-16	STFCL16CA-16	21	16	20	55	25	



Угол		Обозначение		h	h ₁	b	l ₁	f	Пластины режущие
		правая	левая						
75°	2192-4016	SSKCR12CA-12	SSKCL12CA-12	20	12	15	47	20	03229-09T308 SCMT-09T308
		SSKCR16CA-12	SSKCL16CA-12	21	16	20	53	25	
45°	2192-4014	SSSCR12CA-12	SSSCL12CA-12	20	12	15	47	20	03229-09T308 SCMT-09T308
		SSSCR16CA-12	SSSCL16CA-12	21	16	20	53	25	



Марку твердого сплава указывать при заказе

* Поставляется по спецзаказу