

Оршанский инструментальный завод

Центры вращающиеся

Центры по ТУ РБ 00223728.029-96 предназначены для установки заготовок при обработке на металлорежущих станках. Хвостовик конус Морзе Тип АЕ по ГОСТ 25557-2006.

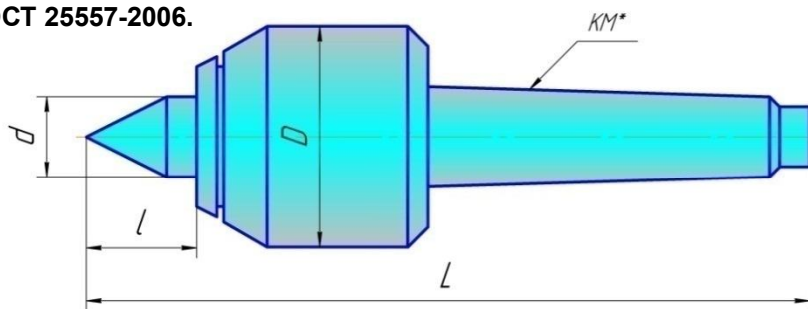
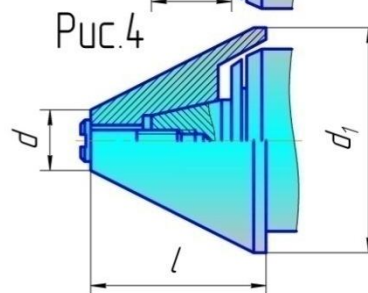
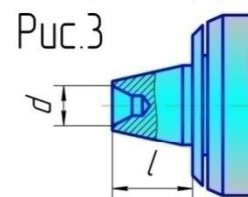
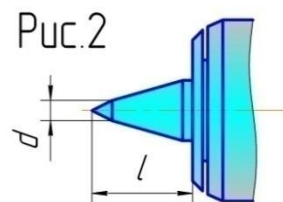


Рис.1



| Обозначение | Рис | КМ* | D | d | d1-D1 | L | l | Максимальный, вес заготовки, кг |
|-------------------------|-----|-----|-----|----|---------------|-----|-----|---------------------------------|
| НОРМАЛЬНАЯ СЕРИЯ | | | | | | | | |
| 7032-4158-00 | 1 | 2 | 51 | 22 | - | 151 | 30 | 40 |
| -01 | | 3 | 63 | 25 | | 177 | 33 | 65 |
| -02 | | 4 | 71 | 28 | | 203 | 35 | 100 |
| -03 | | 5 | 80 | 32 | | 250 | 45 | 220 |
| -04 | 2 | 2 | 51 | 8 | | 166 | 45 | 40 |
| -05 | | 3 | 63 | 9 | | 194 | 50 | 65 |
| -06 | | 4 | 71 | 11 | | 223 | 55 | 100 |
| -07 | | 5 | 80 | 18 | | 265 | 60 | 220 |
| -08 | 3 | 2 | 51 | 8 | | 141 | 20 | 40 |
| -09 | | 3 | 63 | 9 | | 169 | 25 | 65 |
| -10 | | 4 | 71 | 11 | | 198 | 30 | 100 |
| -11 | | 5 | 80 | 18 | 240 | 35 | 220 | |
| -12** | 4 | 2 | 51 | - | 15-60/55-100 | 165 | 46 | 40 |
| -13** | | 3 | 63 | | 18-74/68-124 | 195 | 55 | 65 |
| -14** | | 4 | 71 | | 20-90/80-150 | 228 | 66 | 100 |
| -15** | | 5 | 80 | | 30-110/95-175 | 274 | 74 | 220 |
| УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ | | | | | | | | |
| 7032-4161-00 | 1 | 4 | 75 | 36 | - | 236 | 45 | 307 |
| -01 | | 5 | 90 | 40 | | 280 | 55 | 428 |
| -02 | | 6 | 125 | 56 | | 365 | 70 | 740 |
| 7032-4173-00 | 4 | 4 | 75 | - | 34-90 | 255 | 65 | |
| -01 | | 5 | 90 | | 38-110 | 299 | 76 | |
| -02 | | 6 | 125 | | 44-124 | 379 | 84 | |

Для центров по рис. 2, 3, 4 максимальный вес заготовки должен быть уменьшен с коэффициентом 1,5. Максимальный вес заготовки кг для 100 об/мин и срока службы 4000 часов.

Радиальное биение конуса $60^\circ < 0,01$ мм.

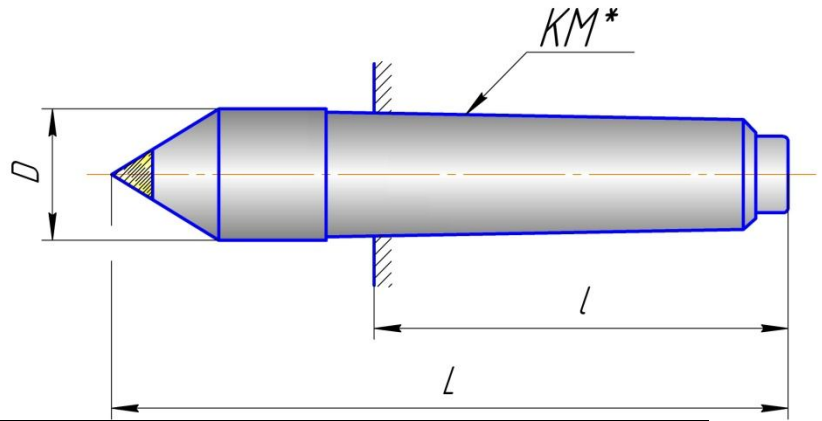
* Размеры хвостовиков см. стр.2

** Поставляется по спецзаказу

Оршанский инструментальный завод

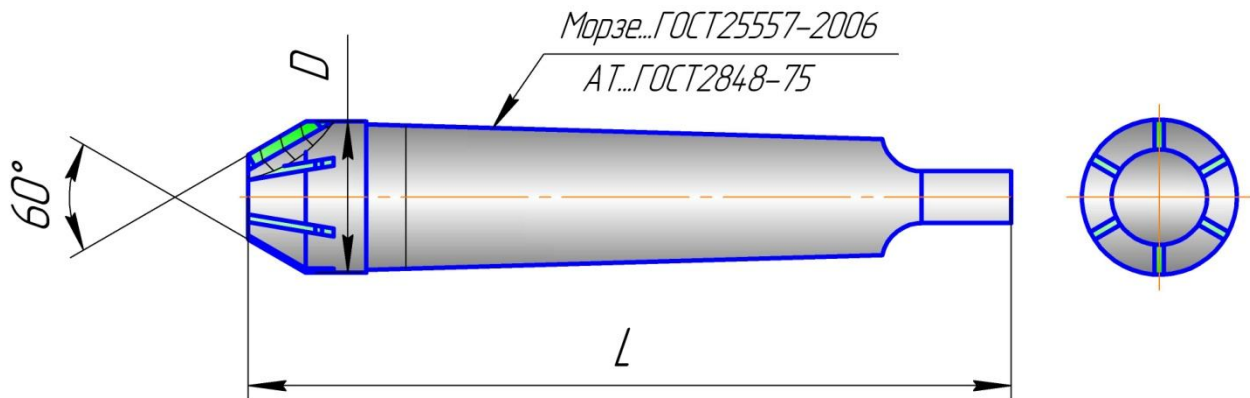
Центры упорные

ГОСТ 13214-79
 Исполнение 2
 С твердосплавной вставкой
 Чертеж 7032-4167
 Хвостовик конус Морзе Тип АЕ
 по ГОСТ 25557-2006.



| Обозначение | | KM* | L | l | D h9 | Вставка тв. сплав |
|--|--|-----|-----|-------|---------|----------------------------|
| Центры повышенной точности ¹⁾ | Центры нормальной точности ²⁾ | | | | | |
| 7032-0012 ПТ | 7032-0012 | 0 | 70 | 50 | 9,2 | 34090 BK8 ГОСТ 25413-82 |
| 7032-0014 ПТ | 7032-0014 | 1 | 80 | 53,5 | 12,2 | |
| -0016 ПТ | -0016 | | 90 | | | |
| -0018 ПТ | -0018 | 2 | 100 | 64 | 18 | 34110 BK8 ГОСТ 25413-82 |
| -0020 ПТ | -0020 | | 110 | | | |
| -0022 ПТ | -0022 | | 125 | | | |
| -0024 ПТ | -0024 | 3 | 140 | 81 | 24,1 | 34130 BK8 ГОСТ 25413-82 |
| -0026 ПТ | -0026 | | 160 | | | |
| -0028 ПТ | -0028 | | 180 | | | |
| -0030 ПТ | -0030 | 4 | 200 | 102,6 | 31,6 | 34150 BK8 ГОСТ 25413-82 |
| -0033 ПТ | -0033 | | 220 | | | |
| -0036 ПТ | -0036 | | 240 | | | |
| -0040 ПТ | -0040 | 5 | 220 | 129,5 | 44,7 | 34170 BK8 ГОСТ 25413-82 |
| -0037 ПТ | -0037 | | 200 | | | |
| -0041 ПТ | -0041 | | 220 | | | |
| -0044 ПТ | -0044 | 6 | 280 | 182 | 63,8 | 34190 BK8 ГОСТ 25413-82 |
| -0048 ПТ | -0048 | | 320 | | | |
| -0045 ПТ | -0045 | | 280 | | | |
| -0049 ПТ | -0049 | | 320 | | | 34210 BK8 ГОСТ 25413-82 |

Центры, оснащенные пластинами твёрдого сплава



| Обозначение | D | L | Морзе тип ВЕ № | Пластина по ГОСТ 25425-82 |
|-------------|----|-----|-------------------|------------------------------|
| 7032-4250 | 20 | 110 | 3 | 26030 |
| -01 | 25 | | | |
| -02 | 32 | | | |
| -03 | 20 | 135 | 4 | 26030 |
| -04 | 25 | | | |
| -05 | 32 | | | |

* Размеры хвостовиков см. стр.2

Оршанский инструментальный завод

- 1) Радиальное биение конуса $60^\circ < 0,005$ мм
- 2) Радиальное биение конуса $60^\circ < 0,010$ мм

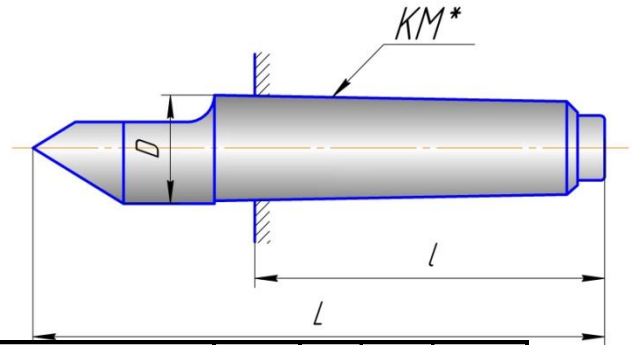
Полуцентры упорные

ГОСТ 2576-79

Исполнение 1

Чертеж 7032-4160

Хвостовик конус Морзе Тип АЕ
по ГОСТ 25557-2006.



| Обозначение | | KM* | L | I | D h9 |
|--|--|-----|-----|-------|------|
| Полуцентры ¹⁾ повышенной точности | Полуцентры ²⁾ нормальной точности | | | | |
| 7032-0071 ПТ | 7032-0071 | 0 | 70 | 50 | 9,2 |
| 7032-0073 ПТ | 7032-0073 | 1 | 80 | 53,5 | 12,2 |
| -0075 ПТ | -0075 | 2 | 100 | 64 | 18 |
| -0077 ПТ | -0077 | 3 | 125 | 81 | 21,1 |
| -0079 ПТ | -0079 | 4 | 160 | 102,6 | 31,6 |
| -0082 ПТ | -0082 | 5 | 200 | 129,5 | 44,7 |
| -0085 ПТ | -0085 | 6 | 280 | 182 | 63,8 |

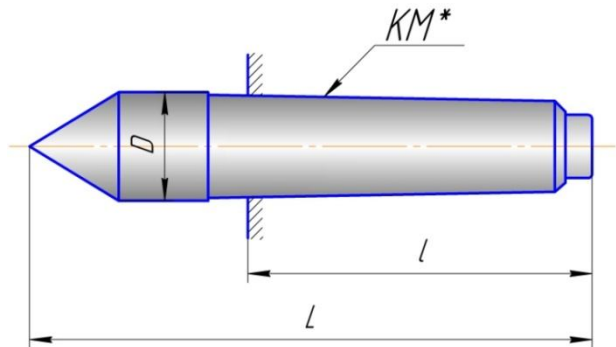
Центры упорные

ГОСТ 13214-79

Исполнение 1

Чертеж 7032-4159

Хвостовик конус Морзе Тип АЕ
по ГОСТ 25557-2006.



| Обозначение | | KM* | L | I | D h9 |
|--|--|-----|-----|-------|------|
| Центры повышенной ¹⁾ точности | Центры нормальной ²⁾ точности | | | | |
| 7032-0011 ПТ | 7032-0011 | 0 | 70 | 50 | 9,2 |
| -0013 ПТ | -0013 | 1 | 80 | 53,5 | 12,2 |
| -0015 ПТ | -0015 | | 90 | | |
| -0017 ПТ | -0017 | 2 | 100 | 64 | 18 |
| -0019 ПТ | -0019 | | 110 | | |
| -0021 ПТ | -0021 | 3 | 125 | 81 | 24,1 |
| -0023 ПТ | -0023 | | 140 | | |
| -0025 ПТ | -0025 | 4 | 160 | 102,6 | 31,6 |
| -0027 ПТ | -0027 | | 180 | | |
| -0029 ПТ | -0029 | 5 | 200 | 129,5 | 44,7 |
| -0032 ПТ | -0032 | | 220 | | |
| -0035 ПТ | -0035 | 6 | 280 | 182 | 63,8 |
| -0039 ПТ | -0039 | | | | |
| -0043 ПТ | -0043 | | | | |

* Размеры хвостовиков см. стр.2

- 1) Радиальное биение конуса $60^\circ < 0,005$ мм
- 2) Радиальное биение конуса $60^\circ < 0,010$ мм